Название курса: **"Разработка управляющих программ для станков с ЧПУ"**

Авторы:

д-р техн. наук, доц. М. С. Чепчуров

канд. техн. наук, доц. Е. М. Жуков

**Календарно-тематический план**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование раздела (темы) | Количество аудиторных часов  по формам занятий | | |
| Лекционные | Практические | Лабораторные |
| 1 | Понятие о программной обработке. Оборудование для программной обработки. | 2 |  |  |
| 2 | Код ISO 7bit. Составление управляющих программ. | 2 |  |  |
| 3 | Стойки станков с ЧПУ (Системы управления). | 2 |  |  |
| 4 | Состав и устройство стойки Sinumeric 802D. Назначение основных блоков и узлов стойки. |  | 2 |  |
| 5 | Пульт оператора Sinumeric 802D. Элементы управления оператора. Отображение информации на дисплее. |  | 2 |  |
| 6 | Инструкции по выполнению основных операций со стойкой Sinumeric 802D. |  | 2 |  |
| 7 | Подготовка и использование файлов программы, и службы инструмента. |  | 2 |  |
| 8 | Установка и ручное перемещение осей. Начальная точка осей. |  |  | 2 |
| 9 | Использование графической страницы УЧПУ, измерение инструмента. |  |  | 2 |
| 10 | Измерение детали. Корректоры инструмента. Смещение осей. |  |  | 2 |
| 11 | Покадровое выполнение программы. Отладка программы. Выполнение программы. |  |  | 2 |
| 12 | Обработка детали согласно заданию управляющей программы. Контроль детали, корректировка управляющей программы. |  |  | 2 |
|  | ВСЕГО часов | 6 | 8 | 10 |

Объем курса: 24ч.