

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

15.05.01 Проектирование технологических машин и комплексов 15.05.01-10 – Проектирование технологических комплексов механосборочных производств

Аннотация рабочей программы дисциплины « Процессы и операции формообразования»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 5 зач. единиц, 180 часа, форма промежуточной аттестации – Экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные – 34 часа, практические – 17 часов, лабораторные занятия – 17 часов, выполнение РГЗ самостоятельная работа обучающегося составляет 283 час.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Технология формообразования при обработке материалов точением.
2. Технологические схемы формообразования при обработке внутренних поверхностей (цилиндрических, конических, фасонных, резьбовых).
3. Технология обработки плоских поверхностей - строгание, фрезерование, протягивание, шлифование. Принципы формообразования при обработке различными видами инструментов.
4. Зубонарезание: нарезание зубьев методом копирования; нарезание зубьев методом обкатки. Особенности формообразования при различных методах обработки.
5. Формообразование при обработке материалов методами пластического деформирования.
6. Электрофизические методы получения поверхностей.
7. Электрохимическое формообразование.