

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

15.05.01 – Проектирование технологических машин и комплексов

**15.05.01-10 – Проектирование технологических комплексов
механосборочных производств**

Аннотация рабочей программы дисциплины «Технологические процессы механосборочных производств»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зач. единицы, 144 часа, форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные 34 часа, практические занятия 17 часов. Самостоятельная работа обучающегося составляет 93 часа.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:
Основные понятия и положения.

Материалы, применяемые для изготовления изделий.

Особенности проектирования и производства заготовок.

Способы обработки поверхностей и деталей машин.

Содержание технологических процессов сборки.

Содержание технологической подготовки производства.

Задачи проектирования технологических процессов и выбора оборудования, режущего инструмента и приспособлений.

Состав и содержание технологической документации.