ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.05.01 – Проектирование технологических машин и комплексов
15.05.01-10 – Проектирование технологических комплексов механосборочных производств

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Технологические системы машиностроительных производств»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зач. единицы, 144 часа, форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные 34 часа, практические занятия 17 часов. Самостоятельная работа обучающегося составляет 93 часа.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

Основные понятия и положения.

Основные закономерности и направления развития систем технологических процессов.

Содержание технологических процессов обработки поверхностей изделий.

Особенности выбора оборудования, приспособлений, режущего и вспомогательного инструмента.

Содержание технологических процессов сборки.

Производственные подразделения машиностроительного производства.

Методы обеспечения технологичности и конкурентоспособности изделий машиностроения.