

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

15.05.01 – Проектирование технологических машин и комплексов
15.05.01-10 – Проектирование технологических комплексов
механосборочных производств

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Методы контроля и обеспечения качества изделий»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зач. единицы, 144 часа, форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные 34 часа, практические занятия 17 часов. Предусмотрено выполнение РГЗ. Самостоятельная работа обучающегося составляет 93 часа.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

Общие аспекты качества изделий.

Организация контроля качества и профилактики брака.

Классификация методов контроля качества.

Разрушающие методы контроля.

Неразрушающие методы контроля.

Управление качеством изделий.