



1. Отливка 2-й группы ГОСТ 977-88.
2. Точность отливки 8-8-10-5 ГОСТ 26645-85.
3. Технические требования к отливке по ТУ26-17-058-89.
4. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
5. Шероховатость поверхностей отливки не грубее $\sqrt{Rz} 25$ ГОСТ 2789-73.
6. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
7. * Размеры обеспечиваемые инструментом.
8. ** Размер для справок.
9. *** 2 отв. φ16H8 сверлить совместно с БЭН 01.044 (БЭН 01.045).
10. Угловое расположение отв. К произвольное между ребер.
11. На обработанных поверхностях ребер допускаются острые кромки.
12. Покрытие ребер 1 - грунтровка ФЛ-03к ГОСТ 9109-81.

ОЛИМП-3Д-2015.031.309.1			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	И	23.9	1:1
Проб.	Лист	Листов	
Технотр.			
Руковод.			
Инжотр.			
Упр.			
Головка КОЛОННАЯ			Лит. Масса Масштаб
Сталь 20Х13Л ГОСТ 977-88			Лит. Листов
БГТУ им. В.Г. Шухова			Формат А1